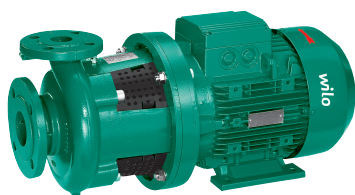


Описание серии: Wilo-CronoBloc-BL



Тип

Насос с сухим ротором в блочном исполнении с фланцевым соединением

Применение

Для перекачивания холодной и горячей воды (по VDI 2035) без абразивных включений в системах отопления, кондиционирования и охлаждения

Обозначение

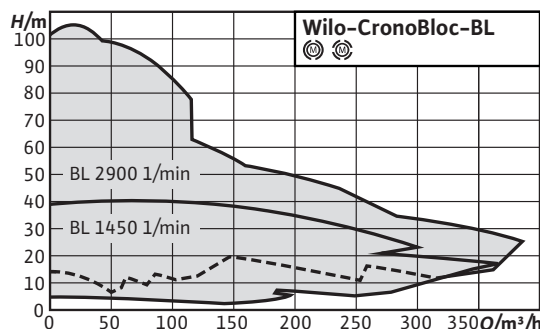
Пример	BL 40/160-4/2
BL	Блочный насос
40	Номинальный диаметр DN подсоединения к трубопроводу (напорный штуцер)
160	Номинальный диаметр рабочего колеса
4	Номинальная мощность мотора P ₂ в кВт
2	Число полюсов

Особенности/преимущества продукции

- Серийно моторы с более высоким коэффициентом полезного действия; начиная с номинальной мощности 0,75 кВт, моторы класса IE2
- Сниженные затраты за срок службы насоса благодаря оптимизированному КПД.
- Высокая степень защиты от коррозии благодаря катафорезному покрытию компонентов из литых металлов.
- В серийном исполнении отверстия для выхода конденсата в корпусе мотора
- Преимущества применения в системах кондиционирования и установках охлаждения за счет целенаправленного отвода конденсата благодаря совершенной конструкции соединительного элемента
- Скользящее торцевое уплотнение, принудительно омываемое и независимое от направления вращения.
- Всегда и везде доступные стандартные моторы (в соответствии со спецификацией Wilo) и скользящие торцевые уплотнения
- Удобство пользования благодаря соответствию рабочих характеристик и основных размеров норме EN 733 (DIN для стандартных насосов)

Технические характеристики

- Допустимый диапазон температур от -20° С до +140° С
- Подключение к сети 3~400 В, 50 Гц (другие по запросу)
- Класс защиты IP 55
- Номинальный диаметр от DN 32 до DN 125
- Макс. рабочее давление 16 бар (в качестве опции 25 бар по запросу)



Описание/конструкция

Однуступенчатый низконапорный центробежный насос в блочном исполнении с аксиальным всасывающим патрубком и радиально расположенным напорным патрубком со следующими элементами:

- Скользящее торцевое уплотнение
- Фланцевое соединение с патрубком для замера давления R 1/8
- Соединительный элемент
- Муфта
- Мотор согласно норме IEC

Материалы

- Корпус насоса и соединительный элемент: Стандартное исполнение: EN-GJL-250; В качестве опции: чугун с шаровидным графитом EN-GJS-400-18-LT
- Рабочее колесо: Стандартное исполнение: EN-GJL-200; Специальное исполнение: бронза G-CuSn 10
- Вал: 1.4122
- Скользящее торцевое уплотнение: AQEGG; другие скользящие торцевые уплотнения по запросу

Объем поставки

- Насос
- Инструкция по монтажу и эксплуатации

Опции

- Вариант L1 с рабочим колесом из бронзы (за отдельную плату)
- Вариант H1 с корпусом из чугуна с шаровидным графитом (за отдельную плату)
- Моторы класса эффективности IE3, другие напряжения и частоты, а также допуск ATEX – по запросу

Принадлежности

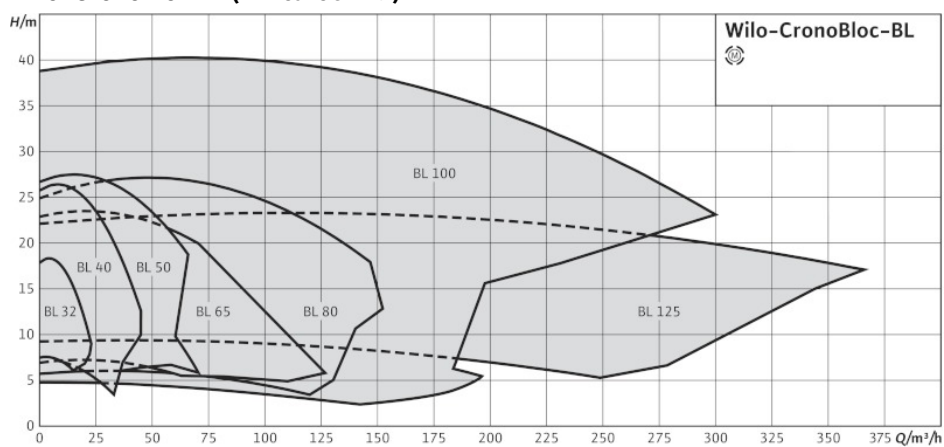
- Консоли для монтажа на фундаменте
- Термодатчик, устройство отключения терморезистора с положительным температурным коэффициентом
- Моторы специального исполнения
- Скользящие торцевые уплотнения специального исполнения
- Системы регулирования CC-HVAC, VR-HVAC и приборы управления

Общие указания – директивы ErP (экологический дизайн)

- Базовое значение MEI для насосов с оптимальным КПД $\geq 0,70$.
- КПД насоса с откорректированным рабочим колесом, как правило, ниже КПД насоса с полным диаметром рабочего колеса. За счет корректировки рабочего колеса насос настраивается на определенную рабочую точку, в результате чего снижается энергопотребление. Индекс минимальной эффективности (MEI) относится к полному диаметру рабочего колеса.
- При различных рабочих точках данный насос может работать эффективнее и экономичнее, если, например, управление его работой осуществляется путем регулирования переменной частоты вращения, благодаря которому насос адаптируется к характеристикам соответствующей системы.
- Информацию по базовому значению эффективности см. на интернет-странице www.europump.org/efficiencycharts.

Рабочее поле: Wilo-CronoBloc-BL

Wilo-CronoBloc BL (4-полюсный)



Рабочее поле: Wilo-CronoBloc-BL

Wilo-CronoBloc BL (2-полюсный)

